

湖北金泰金属切割及焊接设备制造项目 分期竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：湖北金泰焊材实业有限公司

编制单位：湖北金泰焊材实业有限公司

二〇二四年三月

建设单位:湖北金泰焊材实业有限公司

法人代表:邱云飞

电话:16619873536

邮编:435503

地址:湖北省龙感湖工业园（龙感湖沙湖办事处刘家墩生产队）

目 录

表一	项目基本信息.....	1
表二	工程概况.....	5
表三	主要污染源、污染物处理和排放.....	15
表四	建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	17
表五	验收监测质量保证及质量控制.....	19
表六	验收监测内容.....	20
表七	验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果.....	22
表八	环保检查结果.....	26
表九	验收监测结论及报告结论.....	31

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边关系示意图
- 附图 3 项目平面布置图及雨污管网图
- 附图 4 项目监测点位图
- 附图 5 项目卫生防护距离包络线图

附件：

- 附件 1 环评批复
- 附件 2 承诺函
- 附件 3 工况证明
- 附件 4 危废处置承诺
- 附件 5 废包装回收协议书
- 附件 6 检测报告
- 附件 7 固定污染源排污登记回执
- 附件 8 说明

附表：

- 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一 项目基本信息

建设项目名称	湖北金泰金属切割及焊接设备制造项目				
建设单位名称	湖北金泰焊材实业有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	湖北省龙感湖工业园（龙感湖沙湖办事处刘家墩生产队）				
设计生产能力	年产不锈钢焊材 150 吨、焊材辅料 200 吨				
实际生产能力	年产焊材辅料 200 吨				
建设项目环评时间	2022 年 9 月	开工建设时间	2022 年 9 月		
调试时间	2024 年 2 月	验收现场监测时间	2024 年 3 月 10 日--3 月 11 日		
环评报告表审批部门	黄冈市龙感湖管理区环境保护局	环评报告表编制单位	湖北黄达环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	湖北金泰焊材实业有限公司	环保设施施工单位	湖北金泰焊材实业有限公司		
投资总概算	3000 万元	环保投资总概算	60 万元	比例	2%
实际总投资	2000 万元	实际环保投资	50 万元	比例	2.5%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日实施）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日起施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日起实施）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日施行）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日起施行）；</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令），2017 年 10 月 1 日实施；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 20 日实施；</p> <p>(9) 生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>(10) 湖北黄达环保技术咨询有限公司编制的《湖北金泰金属切割及焊</p>				

接设备制造项目环境影响报告表》，2022年8月；

(11) 《关于湖北金泰焊材实业有限公司金属切割及焊接设备制造项目环境影响报告表的审批意见》（龙环函[2022]26号），2022年9月1日；

(12) 《湖北金泰焊材实业有限公司固定污染源排污登记回执》（登记编号：91421100MABU1H6UXF001W），2024年03月11日。

验收监测执行标准、标号、级别、限值

一、环境质量标准

根据环评要求，本项目环境质量执行标准详见表 1-1。

表 1-1 环境质量标准一览表（环评）

要素分类	标准名称	适用类别	评价对象
环境空气	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）	二级	项目所在区域 环境空气
地表水环境	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）	III类	龙感湖
声环境	《声环境质量标准》（GB3096-2008）	3类	项目所在区域

二、污染物排放标准

依据本建设项目环境影响报告表和批复，本次验收监测执行标准如下：

（1）废气：项目生产过程中产生的颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关限值要求。

（2）废水：项目生活废水（办公生活废水）经化粪池处理后，经厂区污水总排口排入园区污水管网，最后进入龙感湖污水处理厂进行后续处理后。项目外排废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准和龙感湖污水处理厂接管标准。

（3）噪声：项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（4）固体废物：项目一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。

详见表 1-2。

表 1-2 污染物排放标准一览表

要素分类	标准名称	适用类别	标准值		备注
			污染物名称	限值	
废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	表 2	颗粒物	120mg/m ³ 、3.5kg/h (15m 高排气筒)	有组织废气
				1.0mg/m ³	无组织废气
废水	《污水综合排放标准》（GB8979-1996）	表 4 三级	pH	6~9	生活废水
			COD	500mg/L	
			BOD ₅	300mg/L	
			SS	400mg/L	

		龙感湖污水处理厂接管标准	/	pH	6~9	
				COD	300mg/L	
				BOD ₅	150mg/L	
				SS	400mg/L	
				NH ₃ -N	40mg/L	
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）		3类	等效连续 A声级	昼间 65dB（A） 夜间 55dB（A）	厂界四侧
固体废物	一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。					

表二 工程概况

1、工程建设内容

我公司（湖北金泰焊材实业有限公司）在湖北省龙感湖工业园（龙感湖沙湖办事处刘家墩生产队）建设“湖北金泰金属切割及焊接设备制造项目”，并于 2022 年 8 月委托湖北黄达环保技术咨询有限公司对该项目进行环境影响评价，2022 年 9 月 1 日，黄冈市龙感湖管理区环境保护局以龙环函[2022]26 号文对本项目环境影响报告表进行了批复。该批复中项目位于湖北省龙感湖工业园，租赁龙感湖邦达木业有限公司整座厂房院落，占地面积 12 亩，建设厂房 2 栋、共计 1450 平方米，配套建设办公楼、仓库等辅助工程和储运工程，以及给排水、供电等公用工程和环保工程。项目建成后年产不锈钢焊材 150 吨、焊材辅料 200 吨。项目总投资 3000 万元，其中环保投资 60 万元。

项目实际位于湖北省龙感湖工业园（龙感湖沙湖办事处刘家墩生产队），租赁龙感湖邦达木业有限公司厂房 1 栋，建设 1 条焊材辅料生产线及配套的环保工程，年产焊材辅料 200 吨。项目总投资 2000 万元，其中环保投资 50 万元。由于市场行情原因不锈钢焊材生产线未建设，目前不生产不锈钢焊材。

本次验收为项目的分期竣工环境保护验收，验收内容为 1 条焊材辅料生产线及配套的环保工程，年产焊材辅料 200 吨。不锈钢焊材生产线后期建设，将另行验收。

我公司于 2024 年 03 月 11 日首次取得排污许可证，证书编号为 91421100MABU1H6UXF001W，有效期限为 2024 年 03 月 11 日至 2029 年 03 月 10 日。

湖北金泰金属切割及焊接设备制造项目于 2024 年 2 月分期建成投入试生产，根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护条例》（国务院第 682 号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，我公司需查清工程在施工过程中对环境影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。我公司委托黄冈博创检测技术服务有限公司于 2024 年 3 月 10 日--3 月 11 日进行了现场监测，并已出具检测报告。在获得大量监测数据的基础上，我公司编制完成了《湖北金泰金属切割及焊接设备制造项目分期竣工环境保护验收监测报告表》。

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、

《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的有关规定，我公司已完成试生产并达到验收工况相关要求，现拟邀请项目相关专家及单位组建验收工作组对项目进行自主验收工作及环保检查。

(1) 地理位置

本项目位于湖北省龙感湖工业园（龙感湖沙湖办事处刘家墩生产队），项目厂区东北侧紧邻龙感湖大道，东南侧紧邻隆感科技，西南侧为空地，西北侧紧邻开如建材，西北侧 208m 处为刘家墩居民点。项目周边环境与环评期间一致，未发生变化。本项目地理位置图见附图 1，周边关系示意图见附图 2。

(2) 建设内容与规模

项目主要建设内容见表 2-1。

表 2-1 项目建设内容一览表

项目	工程名称	环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	1#厂房	1 栋 1F，占地面积 450m ² ，长宽高为 30*15*7m，位于厂区北侧，内设不锈钢焊材生产线。	未设置不锈钢焊材生产线。	实际目前未设置不锈钢焊材生产线
	2#厂房	1 栋 1F，占地面积 1000m ² ，长宽高为 20*50*7m，位于 1#厂房西南侧，内设焊材辅料生产线。	该厂房已由邦达木业有限公司外租给其他公司。	实际焊材辅料生产线设置在 3#厂房
	3#厂房	/	1 栋 1F，占地面积 1000m ² ，长宽高为 20*50*7m，位于 1#厂房西南侧，内设焊材辅料生产线。	
辅助工程	门卫室	1 间，位于厂区东北角处。	1 间，位于厂区东北角处。	不变
	办公室	1 栋 1F，占地面积 150m ² ，位于厂区北侧。主要为员工办公区域。	占地面积 10m ² ，位于 3#厂房东南侧。主要为员工办公区域。	实际办公室位于 3#厂房东南侧
储运工程	仓库	位于厂区中部，主要存放原料及成品。	占地面积 100m ² ，位于 3#厂房西北侧，主要存放原料及成品。	实际仓库位于 3#厂房西北侧
公用工程	供水系统	由园区供水管网接入。新鲜水用量为 670m ³ /a。	由园区供水管网接入。新鲜水用量为 56m ³ /a。	实际无绿化，用水量减少
	供电系统	由园区供电管网接入，年用电量 15 万 kW·h。	由园区供电管网接入，年用电量 10 万 kW·h。	实际用电量减少
	取暖供冷系统	采用分体式空调取暖供冷。	采用分体式空调取暖供冷。	不变
	排水系统	项目生活污水经化粪池处理后经园区污水管网进入龙感湖污水处理厂进一步处理。	项目生活污水经化粪池处理后经园区污水管网进入龙感湖污水处理厂进一步处理。	不变
环保工程	污水处理工程	项目生活污水经化粪池处理后经园区污水管网进入龙感湖污水处理	项目生活污水经化粪池处理后经园区污水管网进入龙感湖污水处理厂	不变

		理厂进一步处理。	进一步处理。	
	废气处理工程	①重熔烟气经“集气罩+布袋除尘器”收集后经1根15m高排气筒高空排放； ②破碎、磨粉、筛分粉尘通过采取设备密闭，加强车间通风，及时清扫车间地面等措施无组织排放； ③配料、混料粉尘通过采取设备密闭，加强车间通风，及时清扫车间地面等措施无组织排放。	①重熔烟气经“集气罩+布袋除尘器”收集后经1根15m高排气筒高空排放； ②破碎、磨粉、筛分粉尘通过采取设备密闭，加强车间通风，及时清扫车间地面等措施无组织排放。	实际不锈钢焊材生产线目前未建设，无配料、混料工序，无相关配料、混料粉尘
	噪声处理工程	选用低噪声设备，车间合理布局，设备进行减振处理，加强设备维护，进行建筑隔声，绿化降噪。	选用低噪声设备，车间合理布局，设备进行减振处理，加强设备维护，进行建筑隔声。	不变
	固体废物处理工程	①设置垃圾桶，生活垃圾、含油抹布及废手套暂存于垃圾桶，交由环卫部门清运；②除尘器收尘回用于生产；不合格品暂存于一般固废间（15m ² ），定期交由物资部门回收利用；③建设1间危废间（10m ² ），废机油暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置。	①设置垃圾桶，生活垃圾、含油抹布及废手套暂存于垃圾桶，交由环卫部门清运；②除尘器收尘回用于生产；废包装暂存于一般固废暂存区（15m ² ），定期交由物资部门回收利用；③建设1间危废间（50m ² ），废机油暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置。	实际不锈钢焊材生产线未建，无不合格产品；危废暂存间面积增大

(3) 主要生产设备

项目主要生产设备情况详见表 2-2。

表 2-2 项目主要生产设备情况一览表

序号	设备名称	型号规格	环评数量(台/套)	实际数量(台/套)	备注(分期竣工)
1	鄂式破碎机	150B, 7KW	2	2	不变
2	鄂式破碎机	250B, 9KW	2	1	实际减少 1 台
3	圆盘磨粉机	非标自行设计, 6.5KW	2	2	不变
4	远红外烘干箱	KSWZ-3, 7KW	2	3	实际增加 1 台, 为不锈钢焊材生产设备(目前未使用)
5	旋振筛	DH-800, 3KW	3	2	实际减少 1 台
6	合成坩埚	非标直径 1.3 米	2	1	实际减少 1 台
7	焊条涂覆机	XLX-100	2	0	实际无

(4) 劳动组织安排

项目职工人数为 5 人，年生产 280 天，每天 1 班制，每人每班工作 8 小时，不提供食宿。

(5) 项目产品方案

项目产品方案见表 2-3。

表 2-3 项目产品方案一览表

产品名称	环评年产量	实际年产量	备注
焊材辅料	200 吨	200 吨	不变
不锈钢焊材	150 吨	0 吨	项目分期竣工，不锈钢焊材生产线目前未建设，无相关产品

(6) 项目平面布置

项目生产厂房呈规则的矩形，厂房从南到北依次为办公室、生产区、原辅料及成品区。一般固废区位于厂房西南侧，危废暂存间位于厂房外东北侧，废气处理设施位于厂房外西北侧。

项目平面布置见附图 3。

(7) 现场情况



图 2-1 项目现场情况图片

2、原辅材料消耗及水平衡

(1) 主要原辅材料消耗

项目主要原辅材料消耗见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料消耗一览表

原辅材料及能源名称		单位	环评年消耗量	实际年消耗量	备注
原料	铌铁合金	t/a	150	130	不锈钢焊材生产线目前未建设，无相关产品，原辅料用量相应减少
	钼铁合金	t/a	30	15	
	钒铁合金	t/a	10	5	
	低碳铬铁	t/a	10	5	
	水玻璃	t/a	5	0	
	不锈钢焊芯	t/a	50	0	
	铁粉	t/a	30	10	
	铝粉	t/a	30	15	
	五氧化二铌	t/a	40	20	
	硝酸钠	t/a	5	5	
能源	新鲜水	m ³ /a	670	56	
	电	Kw·h/a	15 万	10 万	

(2) 水平衡

a、给水

项目用水由园区供水管网共给。项目用水主要为生活用水。

①生活用水

项目员工 5 人，均不在厂区住宿，生活用水按 40L/人·d 计算，年工作 280d，生活用水量为 56m³/a，排水量按用水量的 85%计算，生活废水产生量为 47.6m³/a。

b、排水

项目排水实行雨污分流，雨水经雨水管网直接排入市政雨水管网，项目生活废水经化粪池处理后，由厂区污水总排口排入园区污水管网，最后进入龙感湖污水处理厂进行后续处理。

项目水平衡表和水平衡图见表 2-5 和图 2-2。

表 2-5 项目水平衡一览表（单位：m³/a）

用水类型	新鲜水量	损耗量	排水量
生活用水	56	8.4	47.6
合计	56	8.4	47.6

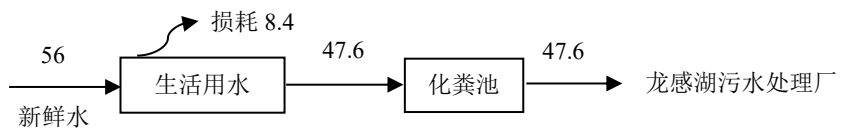


图 2-2 项目水平衡图 (单位: m^3/a)

3、项目主要工艺流程及产污环节

(1) 工艺流程简述（图示）

项目目前年产焊材辅料 200 吨，主要工艺流程及产污节点如下：

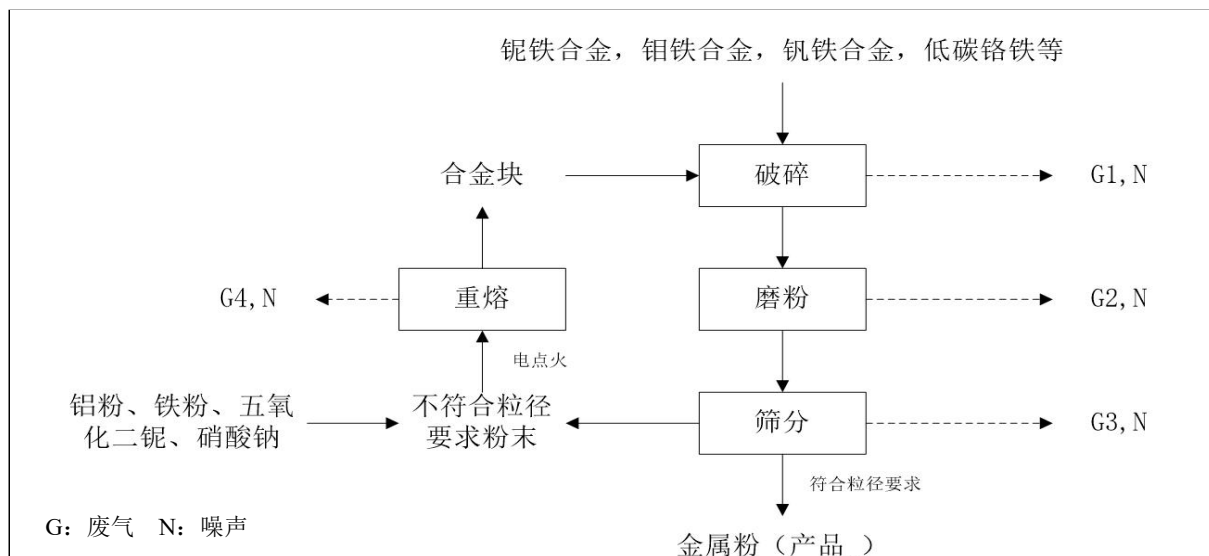


图 2-3 项目生产工艺流程及产污节点图

工艺流程说明：

破碎：项目将外购的铌铁合金，钼铁合金、钒铁合金和低碳铬铁等金属合金通过颚式破碎机破碎。该工序产生粉尘 G1 和噪声 N。

磨粉：破碎后的金属进入圆盘磨粉机磨粉，该工序产生粉尘 G2 和噪声 N。

筛分：金属磨粉后进入旋振筛筛分，本项目筛网分为两层，不符合粒径的粗颗粒和细粉均进入重熔工序，符合粒径要求的金属粉即为产品。本工序产生粉尘 G3 和噪声 N。

重熔：不符合粒径要求的金属粉末收集至一定量后放入合成坩埚，按比例加入铝粉，铁粉，五氧化二铌和硝酸钠后通过电点火重熔，形成合金块，合金块返回破碎工序。本工序主要产生重熔烟气 G4 和噪声 N。

(2) 主要污染因子

项目运营期污染物主要有废气、废水、噪声、固体废物，根据该项目的特点，项目主要污染因子见表 2-6。

表 2-6 项目主要污染因子一览表

污染类别	污染物名称	污染来源	主要污染因子
废气	破碎、磨粉、筛分粉尘	破碎、磨粉、筛分	颗粒物
	重熔烟气	重熔	颗粒物
废水	生活废水	办公生活	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N

噪声	噪声	生产过程	等效连续 A 声级
固体废物	生活垃圾	办公生活	生活垃圾
	除尘器收尘	废气处理	除尘器收尘
	废包装	原辅料包装	废包装
	含油抹布及废手套	设备维修养护	含油抹布及废手套
	废机油	设备维修养护	废机油

4、项目验收主要变动情况汇总说明

项目变动情况汇总见表 2-7。

表 2-7 项目变动情况汇总一览表

序号	名称	原环评情况	实际验收情况	备注
1	项目性质	新建, C3399 其他未列明金属制品制造	新建, C3399 其他未列明金属制品制造	不变
2	项目规模	年产不锈钢焊材 150 吨、焊材辅料 200 吨	年产焊材辅料 200 吨	项目分期竣工, 不锈钢焊材生产线目前未建设, 无相关产品
3	项目地点	湖北省龙感湖工业园 (龙感湖沙湖办事处刘家墩生产队)	湖北省龙感湖工业园 (龙感湖沙湖办事处刘家墩生产队)	不变
4	生产工艺	焊材辅料: 破碎--磨粉--筛分 (筛分不合格粉末重熔后返回破碎) --产品 不锈钢焊材: 破碎--磨粉--筛分 (筛分不合格粉末重熔后返回破碎) --配料 搅拌--涂覆--烘干--检验--包装--产品	焊材辅料: 破碎--磨粉--筛分 (筛分不合格粉末重熔后返回破碎) --产品	项目分期竣工, 不锈钢焊材生产线目前未建设, 无相关生产工艺
5	污染防治措施	废气: ①重熔烟气经“集气罩+布袋除尘器”收集后经 1 根 15m 高排气筒高空排放; ②破碎、磨粉、筛分粉尘通过采取设备密闭, 加强车间通风, 及时清扫车间地面等措施无组织排放; ③配料、混料粉尘通过采取设备密闭, 加强车间通风, 及时清扫车间地面等措施无组织排放。 废水: 生活污水经化粪池处理后经园区污水管网进入龙感湖污水处理厂进一步处理。 噪声: 选用低噪声设备, 车间合理布局, 设备进行减振处理, 加强设备维护, 进行建筑隔声, 绿化降噪。 固废: ①设置垃圾桶, 生活垃圾、含油抹布及废手套暂存于垃圾桶, 交由环卫部门清运; ②除尘器收尘回用于生产; 不合格品暂存于一般固废间 (15m ²), 定期交由物资部门回收利用; ③建设 1 间危废间 (10m ²), 废机油暂存于危废暂存间, 委托有资质单位处置。	废气: ①重熔烟气经“集气罩+布袋除尘器”收集后经 1 根 15m 高排气筒高空排放; ②破碎、磨粉、筛分粉尘通过采取设备密闭, 加强车间通风, 及时清扫车间地面等措施无组织排放。 废水: 生活污水经化粪池处理后经园区污水管网进入龙感湖污水处理厂进一步处理。 噪声: 选用低噪声设备, 车间合理布局, 设备进行减振处理, 加强设备维护, 进行建筑隔声。 固废: ①设置垃圾桶, 生活垃圾、含油抹布及废手套暂存于垃圾桶, 交由环卫部门清运; ②除尘器收尘回用于生产; 废包装暂存于一般固废暂存区 (15m ²), 定期交由物资部门回收利用; ③建设 1 间危废间 (50m ²), 废机油暂存于危废暂存间, 委托有资质单位处置。	实际不锈钢焊材生产线目前未建设, 无配料、混料工序, 无相关配料、混料粉尘, 无不合格产品; 危废暂存间面积增大

生产厂房布局调整变动分析如下:

原环评中生产厂房为 1#厂房、2#生产厂房，项目卫生防护距离为项目厂界外 50m 的区域，实际生产厂房为 3#厂房（2#厂房西南侧），未导致卫生防护距离范围变化并且卫生防护距离里无环境敏感点（具体见表 2-1 和附图 5）。

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）：“5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的”。

生产厂房布局调整后，未导致卫生防护距离范围变化并且卫生防护距离里无环境敏感点，故不属于重大变动。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件”，以及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）。按照法律法规要求，结合项目的问题，湖北金泰金属切割及焊接设备制造项目不属于重大变动。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放

(1) 废气

项目运营期废气主要为破碎、磨粉、筛分粉尘和重熔烟气。

项目破碎、磨粉、筛分粉尘通过采取设备密闭，加强车间通风，及时清扫车间地面等措施无组织排放。重熔烟气经“集气罩+布袋除尘器”收集后经1根15m高排气筒高空排放。

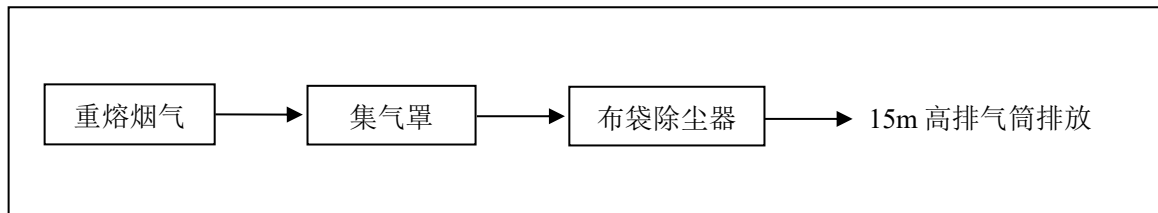


图 3-1 重熔烟气处理工艺流程图

(2) 废水

项目运营期废水主要为生活废水。

项目生活废水经化粪池处理后经园区污水管网进入龙感湖污水处理厂进一步处理。

(3) 噪声

项目运营期噪声主要为生产设备运转时产生的机械噪声，通过选用低噪声设备，车间合理布局，设备进行减振处理，加强设备维护，进行建筑隔声等措施降低噪声对环境的影响。

(4) 固体废物

项目运营期固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

项目生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。一般工业固体废物中除尘器收尘回用于生产；废包装定期交由物资部门回收利用。危险废物中废机油暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置；含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门清运处理。

项目固体废物产排情况见表 3-1。

表 3-1 项目固体废物产排情况一览表

固废名称	产生量 (t/a)	性质	类别/代码	去向
生活垃圾	0.7	生活垃圾	/	交由环卫部门统一清运处理
除尘器收尘	1.5	一般工业固	900-099-S59	回用于生产
废包装	1	废	900-099-S59	定期交由物资部门回收利用
废机油	0.01	危险废物	HW08 (900-214-08)	暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置

含油抹布及废手套	0.005		HW49 (900-041-49)	混入生活垃圾, 交由环卫部门清运处理
----------	-------	--	-------------------	--------------------

项目主要污染防治措施及排放去向见表 3-2。

表 3-2 项目主要污染防治措施及排放去向一览表

类别	污染物来源	主要污染物	排放规律	实际防治措施及排放去向
废气	破碎、磨粉、筛分	颗粒物	间歇性	通过采取设备密闭, 加强车间通风, 及时清扫车间地面等措施无组织排放
	重熔	颗粒物	间歇性	经“集气罩+布袋除尘器”收集后经 1 根 15m 高排气筒高空排放
废水	办公生活	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	间歇性	经化粪池处理后经园区污水管网进入龙感湖污水处理厂进一步处理
噪声	生产过程	等效连续 A 声级	连续性	通过选用低噪声设备, 车间合理布局, 设备进行减振处理, 加强设备维护, 进行建筑隔声等措施降低噪声对环境的影响
固体废物	办公生活	生活垃圾	间歇性	交由环卫部门统一清运处理
	废气处理	除尘器收尘	间歇性	回用于生产
	原辅料包装	废包装	间歇性	定期交由物资部门回收利用
	设备维修养护	废机油	间歇性	暂存于危废暂存间, 委托有资质单位处置
	设备维修养护	含油抹布及废手套	间歇性	混入生活垃圾, 交由环卫部门清运处理

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

结论：总体而言，项目符合产业政策，土地功能符合规划要求。项目建成投产后有良好的经济、社会效益，符合当地的社会经济发展规划。通过对项目运营期的污染分析、环境影响分析，项目在运营期会产生一定量的废气、废水、固废及噪声等污染，建设单位应制定相关污染防治措施，使生产过程中产生的污染影响降低。同时建设单位需要根据本环评所提的污染防治对策和建议认真落实污染防治措施，切实执行环境保护“三同时”制度。

在达到本环评要求的前提下，从环境保护的角度考虑，本项目的建设是可行的。

2、审批部门审批决定

2022年9月1日，黄冈市龙感湖管理区环境保护局对本项目下达了《关于湖北金泰焊材实业有限公司金属切割及焊接设备制造项目环境影响报告表的审批意见》（龙环函[2022]26号），同意项目建设，具体内容如下：

一、原则上同意《报告表》的内容和意见。该项目位于湖北省龙感湖工业园，租赁龙感湖邦达木业有限公司整座厂房院落，占地面积12亩，建设厂房2栋、共计1450平方米，配套建设办公楼、仓库等辅助工程和储运工程，以及给排水、供电等公用工程和环保工程。项目建成后年产不锈钢焊材150吨、焊材辅料200吨。项目总投资3000万元，其中环保投资60万元。项目通过黄冈市龙感湖管理区发展和改革局备案，代码:2208-421171-04-01-845623。

二、根据《报告表》的评价结论，该项目按照《报告表》所列的性质、规模、地点、采用的工艺及防治污染、防止生态破坏的措施进行建设，在严格落实《报告表》提出的各项污染防治措施、生态环境风险防范措施，并确保污染物排放稳定达标及符合总量控制要求的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中还应重点做好以下工作：

1.严格落实各项废气处理措施。项目施工过程中应合理设置围挡；对施工场地和道路适时采取洒水降尘措施；加强运输车辆管理，保持进出场道路路面清洁。项目废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准。破碎、磨粉、筛分粉尘及配料、混料等工序采取密闭设备，加强车间通风，及时清扫地面；重熔烟气通过“集气罩+布袋除尘器”工艺处理后，通过15米高排气筒排放。

2.严格落实各类废水污染防治措施。项目应按“雨污分流、清污分流、重复利用”原

则建设给排水系统，切实做好各类管网的防腐、防漏和防渗措施。项目生活污水经化粪池预处理后经厂区污水总排口排入龙感湖污水处理厂进行处理。

3.项目噪声主要是生产设备运转产生的机械噪声，采用减震、隔音、合理布局等措施后，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

4.落实各项固体废物处理处置措施。除尘器收集的粉尘回用于生产；含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门处理；项目产生的废机油等危险废物交由资质公司处置，并建立转移处置联单制度。

5.项目应建立严格的环境管理及环境监测制度，落实岗位责任制，确保各类污染物稳定达标排放。

6.项目应制定有针对性和可操作性的环境风险事故防范措施和应急预案，建立健全事故应急体系，加强应急演练，落实事故风险防范和应急措施，加强建设期、运营期的安全管理措施，有效防范污染事故的发生，并避免因发生事故对周围环境造成污染，确保环境安全。

三、在项目建设及运营过程中，要落实环境风险防控工作，加强与附近公众的沟通，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。

四、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，你公司应按有关规定及时申请办理排污许可证，并按规定的标准和程序，自主对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假，并依法向社会公开验收报告。

五、项目自批复之日起满5年方开工建设的，其环境影响报告表应报我局重新审核。建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应重新报批建设项目环评文件。本批复下达后，国家相关法规、政策、标准有新变化的，按新要求执行。

六、黄冈市龙感湖管理区环境监察大队负责项目运营期环境日常监督管理工作，重点核实检查本项目批建的符合性、施工行为环境达标、环保“三同时”等内容。

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、质量保证与控制

为了确保监测数据的准确性、可靠性，本次验收监测实施全程序质量保证措施。

- (1) 本次检测公司所有采样、检测人员均持证上岗。
- (2) 本次检测所使用仪器、设备均经计量检定，且在有效期内使用。
- (3) 检测数据和报告实行三级审核制度。
- (4) 严格按照国家标准与技术规范实施检测。
- (5) 检测过程实行空白检测、重复检测、加标回收、控制样品分析等。

质控统计详见下表。

表 5-1 质控统计一览表

检测项目	单位	质控方式	质控结果	质控评价
pH	无量纲	质控样 2021107, 7.36±0.04	7.39	合格
化学需氧量	mg/L	质控样 B23030079, 24.8±1.6	26.0	合格
五日生化需氧量	mg/L	质控样 B23060315, 114±5	116	合格
氨氮	mg/L	质控样 B22110153, 1.46±0.07	1.49	合格

2、验收监测方法

监测分析及监测仪器见下表。

表 5-2 检测项目、检测依据、方法检出限、仪器设备一览表

检测项目		检测依据	分析方法	方法检出限	检测仪器、设备
有组织 废气	颗粒物	GB/T 16157-1996 及修改单	重量法	20mg/m ³	FA2204 电子天平
无组织 废气	颗粒物	HJ 1263-2022	重量法	0.007mg/m ³	AUW120D 电子天平
废水	pH	HJ 1147-2020	电极法	/	PHB-4 型 便携式 pH 计
	悬浮物	GB 11901-89	重量法	4mg/L	FA2204 电子天平
	化学需氧量	HJ 828-2017	重铬酸盐法	4mg/L	JHR-2 型节能 COD 恒温加热器
	五日生化 需氧量	HJ 505-2009	稀释与接种法	0.5mg/L	SPX-250B-ZII 生化培养箱
	氨氮	HJ 535-2009	纳氏试剂分光光度法	0.025mg/L	721G 可见分光光度计
噪声		GB 12348-2008	工业企业厂界环境 噪声排放标准	/	AWA5688 型声级计 AWA6022A 型校准器

表六 验收监测内容

按照国家规定的相关技术规范，本次验收对项目产生的废气、废水和噪声进行了现场监测，具体监测内容如下。

1、废气监测内容

项目运营期无组织废气主要为生产过程中未收集到的粉尘，监测内容如下表。

表 6-1 无组织废气监测内容一览表

测点编号	监测点位	监测项目	监测频次	备注
G1	厂界西侧外，上风向	颗粒物	4次/天，监测2天	同步进行风向、风速、气温、大气压力等常规气象参数的观测
G2	厂界东南侧外，下风向			
G3	厂界东侧外，下风向			
G4	厂界东北侧外，下风向			

项目运营期有组织废气主要为生产过程中收集到的粉尘，监测内容如下表。

表 6-2 有组织废气监测内容一览表

测点编号	监测点位	监测项目	监测频次	备注
Q1	重熔烟气排气筒出口	颗粒物、排气参数、管道风量	3次/天，监测2天	拍摄现场采样的照片

2、废水监测内容

项目废水主要为生活废水，监测内容如下表。

表 6-3 废水监测内容一览表

测点编号	监测点位	监测项目	监测频次	备注
W1	生活废水排口	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮	4次/天，监测2天	拍摄现场采样的照片

3、噪声监测内容

项目噪声主要来自生产设备产生的机械噪声，监测内容如下表。

表 6-4 噪声监测内容一览表

测点编号	监测点位	监测项目	监测频次	备注
N1	厂区东北侧厂界外1m处	等效连续A声级	昼夜各1次，监测2天	拍摄现场监测的照片
N2	厂区东南侧厂界外1m处	等效连续A声级		
N3	厂区西南侧厂界外1m处	等效连续A声级		
N4	厂区西北侧厂界外1m处	等效连续A声级		

4、监测点位图

验收期间监测点位布置详见下图。



图 6-1 监测点位示意图

表七 验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果

1、验收监测期间生产工况记录

本次验收监测期间（2024年3月10日至2024年3月11日），各生产设备和环保设施运行正常。监测期间工况统计见表7-1。

表 7-1 监测期间工况统计一览表

监测日期	设计年产焊材辅料量	年运行天数	监测期间日产焊材辅料量	负荷
2024年3月10日	200吨	280天	0.7吨	98.00%
2024年3月11日	200吨	280天	0.71吨	99.4%

2、验收监测结果

本次验收我公司特委托黄冈博创检测技术服务有限公司对项目产生的废气、废水和噪声进行了监测，监测日期为2024年3月10日--3月11日，监测结果如下：

2.1、废气监测结果

表 7-2 重熔烟气排气筒出口监测结果一览表

监测日期	管道名称	管道形状	烟道截面积 (m ²)		管道高度 (m)		标准值 (mg/m ³)	达标情况
	重熔烟气排气筒出口	圆	0.7853		15			
	检测项目	单位	第一次	第二次	第三次	平均值		
2024年 3月10日	标干烟气流量	Nm ³ /h	37065	36572	36614	36750	/	/
	烟气温度	°C	17	16	16	16	/	/
	含湿量	%	4.8	4.7	4.9	4.8	/	/
	流速	m/s	14.5	14.3	14.4	14.4	/	/
	颗粒 物	浓度	mg/Nm ³	<20 (14.2)	<20 (10.5)	<20 (11.4)	<20 (12.0)	120
排放速率		kg/h	0.526	0.384	0.417	0.442	3.5	达标
2024年 3月11日	标干烟气流量	Nm ³ /h	36117	35362	36314	35931	/	/
	烟气温度	°C	14	15	16	15	/	/
	含湿量	%	4.7	4.9	4.7	4.8	/	/
	流速	m/s	14.0	13.8	14.2	14.0	/	/
	颗粒 物	浓度	mg/Nm ³	<20 (12.0)	<20 (10.6)	<20 (13.9)	<20 (12.2)	120
排放速率		kg/h	0.433	0.375	0.505	0.438	3.5	达标

监测结果表明：验收监测期间，项目重熔烟气排气筒中颗粒物排放浓度和排放速率达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中相关标准限值要求。

表 7-3 无组织废气监测结果一览表

监测时间	检测项目	测点编号	检测结果 (单位: mg/m ³)				标准值 (mg/m ³)	达标情况
			第一次	第二次	第三次	第四次		

2024年 3月10日	颗粒物	G1	0.198	0.182	0.192	0.188	1.0	达标
		G2	0.228	0.225	0.237	0.223	1.0	达标
	颗粒物	G3	0.298	0.287	0.285	0.292	1.0	达标
		G4	0.247	0.258	0.252	0.248	1.0	达标
2024年 3月11日	颗粒物	G1	0.203	0.190	0.197	0.208	1.0	达标
		G2	0.233	0.220	0.228	0.238	1.0	达标
		G3	0.277	0.287	0.280	0.297	1.0	达标
		G4	0.247	0.258	0.252	0.248	1.0	达标

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界无组织废气监测点位中颗粒物排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求。

2.2、废水监测结果

表 7-4 废水监测结果一览表

监测时间	检测项目	单位	检测结果				三级标准	接管标准	达标情况
			第一次	第二次	第三次	第四次			
2024年 3月10日	pH	无量纲	7.3	7.2	7.3	7.3	6~9	6~9	达标
	悬浮物	mg/L	11	12	11	10	400	400	达标
	化学需氧量	mg/L	28	30	27	32	500	300	达标
	五日生化需氧量	mg/L	8.3	8.7	8.0	8.8	300	150	达标
	氨氮	mg/L	3.16	3.31	2.99	3.37	/	40	达标
2024年 3月11日	pH	无量纲	7.4	7.3	7.3	7.4	6~9	6~9	达标
	悬浮物	mg/L	11	11	10	12	400	400	达标
	化学需氧量	mg/L	33	35	31	27	500	300	达标
	五日生化需氧量	mg/L	8.2	8.3	8.1	8.0	300	150	达标
	氨氮	mg/L	3.95	4.15	3.92	3.66	/	40	达标

监测结果表明：验收监测期间，项目生活废水排口中污染物监测指标均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求以及龙感湖污水处理厂接管标准。

2.3、噪声监测结果

表 7-5 噪声监测结果一览表

监测时间	测点编号	测点位置	测量值/dB(A)		标准值/dB(A)		达标情况
			昼间 (6:00--22:00)	夜间 (22:00--6:00)	昼间 (6:00--22:00)	夜间 (22:00--6:00)	
2024年 3月10日	N1	厂区东北侧厂界 外1m处	63	53	65	55	达标

日	N2	厂区东南侧厂界外 1m 处	62	52	65	55	达标
	N3	厂区西南侧厂界外 1m 处	60	50	65	55	达标
	N4	厂区西北侧厂界外 1m 处	61	52	65	55	达标
2024 年 3 月 11 日	N1	厂区东北侧厂界外 1m 处	64	54	65	55	达标
	N2	厂区东南侧厂界外 1m 处	63	52	65	55	达标
	N3	厂区西南侧厂界外 1m 处	60	50	65	55	达标
	N4	厂区西北侧厂界外 1m 处	62	51	65	55	达标

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界昼间噪声、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

3、项目主要污染物排放总量

环评中国家确定对 COD、氨氮、总磷、SO₂、NO_x、挥发性有机物、烟粉尘等 7 种污染物实施总量控制，根据国家对实施污染物排放总量控制的要求以及本项目的工艺特征和污染物排放特点，确定此项目污染物排放量控制因子为粉尘、COD、氨氮。

环评中项目生活废水经化粪池处理后进入龙感湖污水处理厂处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准，排入高排干，后汇入东港，最终受纳水体为龙感湖。本项目生活废水排放总量已纳入龙感湖污水处理厂的总量范围内，不另设总量控制指标。项目粉尘有组织排放量为 0.014t/a。因此本项目总量控制指标为粉尘 0.014t/a。

项目运营期废气主要为破碎、磨粉、筛分粉尘和重熔烟气。项目破碎、磨粉、筛分粉尘通过采取设备密闭，加强车间通风，及时清扫车间地面等措施无组织排放。重熔烟气经“集气罩+布袋除尘器”收集后经 1 根 15m 高排气筒高空排放。

项目运营期废水主要为生活废水。项目生活废水经化粪池处理后经园区污水管网进入龙感湖污水处理厂进一步处理。

本次验收对项目废气中的颗粒物和废水中的 COD、氨氮排放总量进行核算，项目主要污染物排放总量统计见表 7-6。

表 7-6 项目主要污染物排放总量统计一览表

污染物	平均排放浓度	平均风量	平均排放速率	年排放时间	污染物排放总量
-----	--------	------	--------	-------	---------

	(mg/Nm ³)	(Nm ³ /h)	(kg/h)	(h/a)	(t/a)
颗粒物 (DA001)	12.1	36341	0.44	12	0.0053
污染物	龙感湖污水处理厂出水浓度 (mg/L)	废水排放量 (m ³ /a)	/	/	污染物排放总量 (t/a)
化学需氧量	50	47.6	/	/	0.0024
氨氮	5	47.6	/	/	0.0002

备注：1、废气污染物平均排放浓度为监测期间排放浓度的平均值；平均风量为监测期间排气筒风量的平均值；平均排放速率为监测期间排放速率的平均值。计算公式：废气污染物排放总量=平均排放速率×年排放时间/1000/生产负荷（监测期间平均生产负荷为98.7%）。

2、废水污染物排放总量=龙感湖污水处理厂出水浓度×废水排放量/1000/1000。

表 7-7 项目主要污染物排放总量与环评总量控制指标一览表

污染物	污染物排放总量 (t/a)	环评总量控制指标 (t/a)
颗粒物	0.0053	0.014
COD	0.0024	/
NH ₃ -N	0.0002	/

结论：根据上表可知，项目颗粒物排放总量未超出环评总量控制指标。

表八 环保检查结果

1、固体废弃物综合利用处理

项目运营期固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。项目生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。一般工业固体废物中除尘器收尘回用于生产；废包装定期交由物资部门回收利用。危险废物中废机油暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置；含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门清运处理。

2、卫生防护距离落实情况

根据环评要求，项目的卫生防护距离为项目厂界外 50m 的区域。根据现场踏勘，项目厂区东北侧紧邻龙感湖大道，东南侧紧邻隆感科技，西南侧为空地，西北侧紧邻开如建材，西北侧 208m 处为刘家墩居民点。项目卫生防护距离内无环境敏感点，项目卫生防护距离已落实。

3、环保管理制度及人员责任分工

公司已成立了环保管理领导小组，公司经理张峰为领导小组责任人，协调和管理公司环保工作，各岗位有专人负责管理。

4、监测手段及人员配置

本次项目验收排污监测委托有资质的监测单位进行，并且该单位具有完整的监测管理制度和专业技术人员。

5、项目环保设施实际完成情况及运行情况检查

本项目按环评及批复基本落实了相应的环保设施，各环保设施在验收监测期间运行正常。




		
重熔烟气集气罩	重熔烟气布袋除尘器	重熔烟气排气筒



图 8-1 项目环保设施图片

6、环保审批手续及“三同时”执行情况

公司于 2022 年 8 月委托湖北黄达环保技术咨询有限公司编制了该项目的环境影响报告表，2022 年 9 月 1 日黄冈市龙感湖管理区环境保护局（龙环函[2022]26 号）予以批复。我公司基本上按环评报告表及环评批复要求对环保措施进行了落实，现场检查基本做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。

7、“三同时”环保验收情况一览表

“三同时”环保验收情况见表 8-1。

表 8-1 项目“三同时”环保验收情况一览表

项目	排放源	污染物	环评防治措施	实际防治措施
废气	破碎、磨粉、筛分粉尘	颗粒物	设备密闭，加强车间通风，及时清扫地面	设备密闭，加强车间通风，及时清扫地面
	配料、混料粉尘		设备密闭，加强车间通风，及时清扫地面	不锈钢焊材生产线目前未建设，无配料、混料工序，无相关配料、混料粉尘
	重熔烟气		集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒（DA001）	集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒（DA001）
废水	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	生活污水经化粪池处理后，经厂区污水总排口进入园区污水管网，最后排入龙感湖污水处理厂进行后续处理	生活污水经化粪池处理后，经厂区污水总排口进入园区污水管网，最后排入龙感湖污水处理厂进行后续处理
噪声	设备噪声	连续等效 A 声级	选用低噪声设备，车间合理布局，设备进行减振处理，加强设备维护，进行建筑隔声，绿化降噪	选用低噪声设备，车间合理布局，设备进行减振处理，加强设备维护，进行建筑隔声
固废	生活垃圾	/	交由环卫部门清运	交由环卫部门清运
	一般固废	除尘器收尘	回用于生产	回用于生产
		不合格品	交由物资部门回收利用	不锈钢焊材生产线目前未建设，无不合格品
		废包装	/	交由物资部门回收利用

	危险废物	含油抹布及废手套	混入生活垃圾，交由环卫部门清运	混入生活垃圾，交由环卫部门清运
		废机油	交由有处理能力的资质单位处理	交由有处理能力的资质单位处理
风险	厂区防渗	一般防渗区	化粪池、一般固废间	化粪池、一般固废区
		重点防渗区	危险废物暂存间	危险废物暂存间
绿化			绿化，植树种草	/
环境管理			环境管理制度上墙，定期监测，人员环保培训等	环境管理制度上墙，定期监测，人员环保培训等

8、项目环保投资情况

项目环保投资情况见表 8-2。

表 8-2 项目环保投资情况一览表

序号	项目	环评投资（万元）	实际投资（万元）
1	废气	30	30
2	废水	2	2
3	噪声	3	3
4	固废	10	10
5	绿化	5	/
6	环境管理、环境监测及其他	10	5
合计		60	50

9、环境监测计划

为了加强对项目运营期环境管理工作及项目运营期的监测工作，根据项目污染物特点和《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），制定相应的环境监测计划，并委托有资质的单位进行监测，环境监测计划见表 8-3。

表 8-3 项目环境监测计划一览表

监测项目	监测因子	监测单位	监测频次	监测点位
废气	颗粒物	委托有资质的监测单位	1 次/年	厂界上、下风向
		委托有资质的监测单位	1 次/年	排气筒 DA001
废水	流量、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	委托有资质的监测单位	1 次/年	厂区污水总排口
噪声	等效连续 A 声级	委托有资质的监测单位	1 次/季度	厂界四侧

10、环评批复及环境保护措施落实情况

环评批复及环境保护措施落实情况见表 8-4。

表 8-4 环评批复及环境保护措施落实情况一览表

序号	环评批复主要意见（龙环函[2022]26 号）	实际情况	落实情况
----	-------------------------	------	------

1	项目位于湖北省龙感湖工业园，租赁龙感湖邦达木业有限公司整座厂房院落，占地面积12亩，建设厂房2栋、共计1450平方米，配套建设办公楼、仓库等辅助工程和储运工程，以及给排水、供电等公用工程和环保工程。项目建成后年产不锈钢焊材150吨、焊材辅料200吨。项目总投资3000万元，其中环保投资60万元。	项目位于湖北省龙感湖工业园，租赁龙感湖邦达木业有限公司厂房1栋，建设1条焊材辅料生产线及配套的环保工程，年产焊材辅料200吨。项目总投资2000万元，其中环保投资50万元。由于市场行情原因不锈钢焊材生产线未建设，目前不生产不锈钢焊材。	分期竣工 已落实
2	项目施工过程中应合理设置围挡；对施工场地和道路适时采取洒水降尘措施；加强运输车辆管理，保持进出场道路路面清洁。项目废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准。破碎、磨粉、筛分粉尘及配料、混料等工序采取密闭设备，加强车间通风，及时清扫地面；重熔烟气通过“集气罩+布袋除尘器”工艺处理后，通过15米高排气筒排放。	项目施工过程中合理设置围挡；对施工场地和道路适时采取洒水降尘措施；加强运输车辆管理，保持进出场道路路面清洁。项目废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准。破碎、磨粉、筛分粉尘等工序采取密闭设备，加强车间通风，及时清扫地面；重熔烟气通过“集气罩+布袋除尘器”工艺处理后，通过15米高排气筒排放。	已落实
3	项目应按“雨污分流、清污分流、重复利用”原则建设给排水系统，切实做好各类管网的防腐、防漏和防渗措施。项目生活污水经化粪池预处理后经厂区污水总排口排入龙感湖污水处理厂进行处理。	项目按“雨污分流、清污分流、重复利用”原则建设给排水系统，切实做好各类管网的防腐、防漏和防渗措施。项目生活污水经化粪池预处理后经厂区污水总排口排入龙感湖污水处理厂进行处理。	已落实
4	项目噪声主要是生产设备运转产生的机械噪声，采用减震、隔音、合理布局等措施后，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。	项目噪声主要是生产设备运转产生的机械噪声，采用减震、隔音、合理布局等措施后，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。	已落实
5	除尘器收集的粉尘回用于生产；含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门处理；项目产生的废机油等危险废物交由有资质公司处置，并建立转移处置联单制度。	项目运营期固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。项目生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。一般工业固体废物中除尘器收尘回用于生产；废包装定期交由物资部门回收利用。危险废物中废机油暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置；含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门清运处理。	已落实

11、其他

(1) 项目在施工期、运营调试期未收到污染纠纷、投诉及主管部门处罚等。

(2) 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物转移管理办法》、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ 2025-2012）中相关要求，规范危险废物暂存间的建设，按要求进一步完善危险废物的收集、暂存、转运及处置过程中的规章制度和台账。

(3)按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(环发[2015]4号)、关于印发《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》的通知(环办[2014]34号)以及《企业突发环境事件应急预案》(HJ941-2018)等要求,完善企业突发环境事件应急预案,提高企业风险防范和处置能力。

表九 验收监测结论及报告结论

1、验收监测结论

(1) 项目概况

项目位于湖北省龙感湖工业园（龙感湖沙湖办事处刘家墩生产队），租赁龙感湖邦达木业有限公司厂房 1 栋，建设 1 条焊材辅料生产线及配套的环保工程，年产焊材辅料 200 吨。项目总投资 2000 万元，其中环保投资 50 万元。由于市场行情原因不锈钢焊材生产线未建设，目前不生产不锈钢焊材。

(2) 验收工况

本次验收监测期间（2024 年 3 月 10 日至 2024 年 3 月 11 日），各生产设备和环保设施运行正常，满足项目竣工验收监测对生产工况的要求。

(3) 验收监测结果

①废气

监测结果表明：验收监测期间，项目重熔烟气排气筒中颗粒物排放浓度和排放速率达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关标准限值要求。项目厂界无组织废气监测点位中颗粒物排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

②废水

监测结果表明：验收监测期间，项目生活废水排口中污染物监测指标均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求以及龙感湖污水处理厂接管标准。

③噪声

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界昼间噪声、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

④固体废物

项目运营期固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。项目生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。一般工业固体废物中除尘器收尘回用于生产；废包装定期交由物资部门回收利用。危险废物中废机油暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置；含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门清运处理。

⑤环保检查结果

项目环评手续齐全；环保设施按环评及批复要求基本落实，且运行正常；环评批复

和“三同时”环保验收已基本落实。

2、报告结论

经我公司自查,我公司“湖北金泰金属切割及焊接设备制造项目”分期竣工已基本按照环评和批复落实了相关要求,我认为可以通过该项目的分期竣工环境保护验收。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 湖北金泰焊材实业有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	湖北金泰金属切割及焊接设备制造项目				建设地点	湖北省龙感湖工业园(龙感湖沙湖办事处刘家墩生产队)					
	建设单位	湖北金泰焊材实业有限公司				邮编	435503	联系电话	16619873536			
	行业类别	C3399 其他未列明金属制品制造	建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		建设项目开工日期	2022.9	投入试运行日期	2024.2			
	设计生产能力	年产不锈钢焊材 150 吨、焊材辅料 200 吨				实际生产能力	年产焊材辅料 200 吨					
	投资总概算(万元)	3000	环保投资总概算(万元)	60	所占比例%	2	环保设施设计单位	湖北金泰焊材实业有限公司				
	实际总投资(万元)	2000	实际环保投资(万元)	50	所占比例%	2.5	环保设施施工单位	湖北金泰焊材实业有限公司				
	环评审批部门	黄冈市龙感湖管理区环境保护局	批准文号	龙环函[2022]26号		批准时间	2022.9	环评单位	湖北黄达环保技术咨询有限公司			
	初步设计审批部门	/	批准文号	/		批准时间	/	环保设施监测单位	黄冈博创检测技术服务有限公司			
	环保验收审批部门	/	批准文号	/		批准时间	/					
	废水治理(万元)	2	废气治理(万元)	30	噪声治理(万元)	3	固废治理(万元)	10	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	5
新增废水处理设施能力	/		新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间(小时)	2400				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	0.00476	/	0.00476	/	/	0.00476	/	/
	化学需氧量	/	/	/	0.0024	/	0.0024	/	/	0.0024	/	/
	氨氮	/	/	/	0.0002	/	0.0002	/	/	0.0002	/	/
	颗粒物	/	/	/	0.0053	/	0.0053	/	/	0.0053	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	0.00025	/	0.00025	/	/	0.00025	/	/
	与项目有关的其它特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年